

GRAPHIT FOAM

KÉT KOMPONENSŰ TŰZÁLLÓ POLIURETÁN HAB HOZZÁADOTT GRAFITTAL

DUZZADÓ

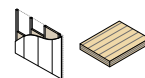
A hab kétkomponensű duzzadó poliuretán polimerből készül, amely az eredeti térfogat 3-5-szeresére tágulhat. A grafit hozzájárul a hab táguláshoz mind felhordáskor, mind tűz esetén.

SOKOLDALÚ

Könnyen lezárja a kis repedéseket és nyílásokat, biztosítva a többi kiegészítő termék maximális hozamát. Ideális több áthaladó elemet tartalmazó járathoz.

GYORS

Könnyű és azonnali alkalmazás, közvetlenül formálja a csöveket, íveket és idomokat. Nagyon gyorsan megszilárdul.



KÓDOK ÉS MÉRETEK

| KÓD | tartalom [mL] | tartalom [US fl oz] |  |
|-----------|------------------|------------------------|---|
| GRAPHFOAM | 330 | 11.16 | 10 |



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- elektromos kábelek és gégecsövek a kábeltálcán
- éghető csövek
- szigetelt és nem szigetelt fémcsövek
- többretegű csövek, akár kötegekben is
- vegyes áttörések

MŰSZAKI ADATOK

| Tulajdonság | érték | USC units |
|--|------------|------------|
| Szabad tágulás (20 °C / 68 °F) | 3-5:1 | - |
| Reakcióidő | 10 mp | - |
| Tapintás időtúllépés | 30 mp | - |
| Tűzállósági osztály CLT falon/födémén ⁽¹⁾ | EI120 | - |
| Vágási idő 23 °C/50% RH ⁽²⁾ | 1 perc | - |
| Felviteli hőmérséklet | 10 / 35 °C | 50 / 95 °F |
| Tárolási hőmérséklet ⁽³⁾ | 5 / 35 °C | 41 / 95 °F |

⁽¹⁾EN 1366-3 szabvány. Olvassa el a kézikönyvet, vagy vegye fel a kapcsolatot a műszaki irodával annak érdekében, hogy megtudja az összes részletet, a tesztelt konfigurációkat és az új tesztek frissítéseit.

⁽²⁾A feltüntetett adatok az alkalmazott termék vastagságától és a specifikus elhelyezési körülményektől függően változhatnak: hőmérséklet, páratartalom, szellőzés, az aljzat nedvszívó képessége.

⁽³⁾A terméket száraz, fedett helyen tárolja, függőleges helyzetben, legfeljebb 12 hónapig. Ellenőrizze a patronon feltüntetett lejárati időpontot.

 Hulladék besorolása (2014/955/EU): 08 04 10.

FELHELYEZÉSI TANÁCSOK



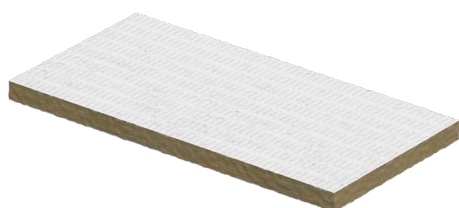
1 Csavarja a keverőt a patronra, és helyezze be az adagolópisztolyba

2 Vigye fel a terméket a nyílás teljes befedéséig, a műszaki leírásban megadott vastagság betartásával

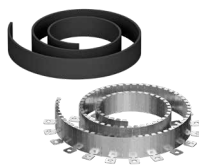
3 Kerülje az extrudálás leállítását 5 másodpercnél tovább annak érdekében, hogy megakadályozza az anyag gyors megkeményedését a keverőben

4 Az anyag megszilárdulását követően távolítsa el az esetlegesen fennmaradó felesleges anyagot levágva azt egy vágókés segítségével

KAPCSOLÓDÓ TERMÉKEK



PANEL
old. 340



UNICOLLUM
old. 326



SACCUS
old. 334



MAMMOTH DOUBLE
old. 400